



CEWELD 347H Tig

TYPE	Rostfreier Massivdrahtstab der Niob stabilisiert ist. (Typ 347H, 19 9 Nb)									
ANWENDUNGEN	CEWELD 347H Tig ist für das Schweißen von hochgekohten 18/8-Stählen konzipiert, insbesondere von titan- und niobgestabilisierten Stählen wie 321H und 347H. Zu den Hauptanwendungsbereichen zählen katalytische Cracker (auch als „Cat Cracker“ bekannt), Zyklone, Transferleitungen, Ofenkomponenten, Dampfleitungen, Überhitzerverteiler und verschiedene Komponenten von Gas- und Dampfturbinen. Das Produkt wird häufig in petrochemischen Anlagen, in der chemischen Industrie und in der Stromerzeugung eingesetzt.									
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 347H Tig weist einen Kohlenstoffgehalt von 0,04 bis 0,08 % auf. Dadurch ist die Verbindung bei hohen Temperaturen bis zu etwa 800 °C besonders stabil und widerstandsfähig. Das enthaltene Niob verhindert interkristalline Korrosion, selbst unter besonders anspruchsvollen Betriebsbedingungen. Für Grundwerkstoffe mit einer Dicke von mehr als 12 mm sollte CEWELD® 18.8.2 verwendet werden.									
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER347								
	EN ISO	14343-A: W 19 9 Nb								
	W.Nr.	~ 1.4551								
	F-nr	6								
	FM	5								
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8.1 (no Mo) 1.4551 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4546, 1.4550, 1.4552, 1.4878 X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8 AISI: 347, 321,302, 304, 304L, 304LN UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700									
ZULASSUNGEN	CE									
SCHWEISSPOSITIONEN										
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
	0.055	0.35	1.5	0.01	0.01	20	10	0.1	0.6	0.07
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness			
	As Welded	450	660	45	RT	-50°C	HRc			
					100	80				
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich									
GAS ACC. EN ISO 14175	I1									



CEWELD 347H Tig

347H TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413260