



CEWELD 308L

TYPE	Massivdraht aus nichtrostendem Stahl zum Schweißen von CrNi 18/10. (Typ 19 9, 308L, 1.4316)					
ANWENDUNGEN	CEWELD 308L ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – stabilisierten und nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)- Stählen/Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgussorten. Heizkessel, Tanks, Landwirtschaft, Flüssigkeitsbehälter, Lebensmittelmaschinen, Möbel.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 308L hat eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Die Legierung hat einen niedrigen Kohlenstoffgehalt und ist daher besonders empfehlenswert, wenn die Gefahr interkristalliner Korrosion besteht. Zeigt gute Kerbschlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen bis -196°C. und Max. Betriebstemperatur 350°C.					
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER308L				
	EN ISO	14343-A: W 19 9 L				
	W.Nr.	1.4316				
	F-nr	6				
	FM	5				
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9% Ni,TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C), 1.4000, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4316, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550 X 6 Cr 13, X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700					
ZULASSUNGEN	CE					
SCHWEISSPOSITIONEN	 PA  PB  PC  PD  PE  PF					
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	
	0.02	0.5	2	20	10	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	
					RT	-196°C
	As Welded	400	575	37	110	40
						Hardness
						HRC
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich					
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12					



CEWELD 308L

308L 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412492
D-100	1	8720663412508

308L 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412515

308L 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412522