



CEWELD SG 2

TYPE	Kupferbeschichteter Schweißdraht zum MAG-Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa.(G3Si1, ER70S-6)					
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG2 ist ein MSG-Draht zum Verbindungs- und Auftragschweißen von un- und niedriglegierten Baustählen. Typische Anwendungen finden sich im Schiff-, Druckbehälter- und Stahlbau.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG2 ist extrem leicht zu schweißen und hat hervorragende Schweißeigenschaften. Hohe, weltweit anerkannte Qualität mit kontrollierter Cast und Helix für halb- oder vollautomatische Anwendungen. Mit Co2 und Mischgas schweißbar.					
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.18: ER 70S-6				
	EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1, 14341-A: G 42 4 M21 3Si1				
	W.Nr.	1.5125				
	F-nr	6				
	FM	1				
GEEIGNET FÜR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC,MC Plus, ML					
ZULASSUNGEN	CE, DB: 42.206.01					
SCHWEISSPOSITIONEN						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.07	0.85	1.45	0.015	0.015	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded	440	560	30	-40°C 90	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1					



CEWELD SG 2

SG 2 0,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	4x1,0	8720663404893
D-200	5	8720663404916
D-300	15	8720663404923

SG 2 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405029
BS-300 Uncoppered	15	8720663405043
D-100	4x0,8	8720663404954
D-200	5	8720663404992
D-300	15	8720663405005
Drum	250	8720663405012

SG 2 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663405081
Drum	250	8720663405074

SG 2 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	1	8720663405135
BS-300 Uncoppered	15	8720663405173
D-200	5	8720663405142
D-300	15	8720663405180
Drum	250	8720663405197

SG 2 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405425
BS-300 Uncoppered	15	8720663405487
D-200	5	8720663405456
D-300	15	8720663405463
Drum	250	8720663405494
Drum Uncoppered	250	8720663424778