



CEWELD E NiCr 625

TYPE

ANWENDUNGEN

EIGENSCHAFTEN

KLASSIFIKATION

GEEIGNET FÜR

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

MECHANISCHE GÜTEWERTE

RÜCKTROCKNUNG

GAS ACC. EN ISO 14175

Neueste Generation mit vakuumgeschmolzenem Kerndraht, garantiert optimale metallurgische Qualität. (Typ 6625, ENiCrMo-3)

CEWELD® E NiCro 625 wurde für das Plattieren von Nickelbasislegierungen wie Alloy 625 oder ähnlichen Werkstoffen entwickelt. Diese Legierung kann auch zum Schweißen unterschiedlicher Nickelbasislegierungen untereinander, mit legierten Stählen, mit rostfreien Stählen und zum Verbinden von 9%igen Nickelstählen verwendet werden.

CEWELD® E NiCro 625 besitzen eine sehr gute Beständigkeit gegen Lochfraß und Spaltkorrosion. Sehr gut gegen saure, neutrale oder alkalische Medien, mit oder ohne Chloride. Sehr gute Beständigkeit bei hohen Temperaturen, insbesondere gegen Oxidation.

AWS
EN ISO
W.Nr.
F-nr
FM

A 5.11: E NiCrMo-3
14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
2.4831 / 24621
43
6

Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831
W.Nr: 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858,

X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9
ASTM: A 533 Gr1
UNS: S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020
Alloy 254SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28 - 6Mo

PA

PB

PC

PD

PE

PF

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Nb+Ta	Nb
0.09	0.6	0.8	22	60	9	5	4	3.8

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	450	785	38	80	65	HRc

300°C / 2 hr



CEWELD E NiCro 625

E NICRO 625 2,4 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663418777

E NICRO 625 3,2 X 356MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663418784

E NICRO 625 4,0 X 356MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663418791

E NICRO 625 4,8 X 356MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663418807