



CEWELD E 9018-B3

TYPE	Basische Elektrode zum Schweißen von warmfesten Stählen 2,25Cr-1Mo Legierte Stähle. (Typ CrMo2 B , E9018-B3)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® E 9018-B3 ist eine basische, Cr-Mo legierte Stabelektrode zum Schweißen von 10CrMo9-10 Stählen. Empfohlen für das Schweißen in der Energieerzeugung, petrochemische und chemische Industrie, Kessel-, Dampfkessel- und Turbinenbau.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E 9018-B3 wird für das Schweißen von warmfesten Stählen bei Temperaturen bis 600°C empfohlen. Die Elektrode besitzt hervorragende Schweißeigenschaften mit geringer Spritzerbildung und sehr stabilem Lichtbogen. Geeignet für alle Schweißpositionen außer Fallnaht. Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit beim Wurzelschweißen. Mit 118% Ausbringung für die wirtschaftliche Fertigung von warmfesten Stählen und druckwasserstoffbeständigen 2¼Cr1Mo-Stählen.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.5: E 9018-B3					
	EN ISO	3580-A: E CrMo2 B 42 H5					
	F-nr	4					
	FM	3					
GEEIGNET FÜR	2,25% Cr, 1% Mo 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11 ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	     						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.06	0.5	0.9	0.025	0.02	2.4	1
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	690°C±15°C 1h	550	630	22	RT		
					150		HRc
RÜCKTROCKNUNG	400°C / 1 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD E 9018-B3

E 9018-B3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400499

E 9018-B3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400529

E 9018-B3 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,4	8720663400550