



CEWELD SG Ni2,5 Tig

TYPE	WIG-Stab für Anwendungen bei besonders niedrigen Temperaturen.(46 6, 80SNi2)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG Ni2,5 Tig wurde für Feinkornstähle und Tieftemperaturstähle entwickelt. Typische Anwendungen sind das Schweißen von Kesseln für Flüssiggas (LPG)							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG Ni2,5 Tig ist ein kupferbeschichteter, Ni-legierter (2,4% Ni) WIG-Stab für Tieftemperaturstähle mit einer Mindeststreckgrenze > 470 Mpa. Der Draht bietet eine hervorragende Kerbschlagzähigkeit bis zu -60°C.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 80S-Ni2						
	EN ISO	636-A: W 42 9 2Ni2						
	F-nr	6						
	FM	1						
GEEIGNET FÜR	ReH ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa) 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972 10Ni14, 12Ni14, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240 AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32. FH36, FH40 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN	      							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si		Mn		Ni		
	0.1	0.5		1.05		2.45		
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
	As Welded	480	580	28	-40°C	-60°C	-80°C	HRC
					100	60	47	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD SG Ni2,5 Tig

SG NI2,5 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405784
SG NI2,5 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405791
SG NI2,5 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405807
SG NI2,5 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405814