



CEWELD AA 316LM

TYPE	Metallpulver Fülldraht 316L zum Schweißen von rostfreien Stählen in allen Positionen. (316L, 19 12 3 LP, 1.4430)							
ANWENDUNGEN	CEWELD AA 316LM ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen austenitischen (CrNiMo)- Stählen und Stahlgussorten. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von Konstruktionen							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD AA316LM bietet eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit, insbesondere gegen Korrosion in sauren und chlorhaltigen Umgebungen. Geringe Kohlenstoffeinbringung. Erhöhte Produktivität, verbesserte Schweißbarkeit, bessere Benetzungseigenschaften im Vergleich zu Massivdrähten. Ausgezeichnete Schweißgutqualität und Röntgensicherheit.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.22: EC316L						
	EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L M M12 1						
	W.Nr.	1.4430						
	F-nr	6						
	FM	5						
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4430 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 AISI 316Cb, 316, 316L, 316LN, 316H, 316Ti, 316Cb, 316LN, 318, 444 UNS S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400, S31635, S31640							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.02	0.6	1.4	0.02	0.008	20	12	3
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-60°C			
	As Welded	450	610	35	40		HRc	
RÜCKTROCKNUNG	140°C / 24 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, M13, M12							