



# CEWELD Alloy 825 Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|----|----------|----|
| TYPE                                                 | Fil de soudage à base de nickel solide pour le soudage à l'arc au gaz tungstène                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| APPLICATIONS                                         | Les excellentes propriétés de résistance à la corrosion de l'alliage CEWELD 825 en font un choix approprié pour une variété d'applications difficiles. Les utilisations comprennent l'équipement fabriqué dans le traitement chimique et pétrochimique, la fabrication de pâte et de papier, les systèmes de désulfuration des gaz de combustion et les opérations de décapage des métaux.                                                |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| PROPRIÉTÉS                                           | Excellente aptitude à la soudure avec un métal de soudure entièrement austénitique présentant une résistance élevée à la corrosion fissurante sous contrainte et aux piqûres dans les milieux contenant des ions chlorure. Bonne résistance à la corrosion contre les acides réducteurs grâce à la combinaison de Ni, Mo et Cu. Résistance suffisante aux acides oxydants. Le métal soudé est résistant à la corrosion dans l'eau de mer. |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | A 5.14: ERNiFeCr-1              |                      |                    |                         |    |    |          |    |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 18274: S Ni 8065(NiFe30Cr21Mo3) |                      |                    |                         |    |    |          |    |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 2.4858                          |                      |                    |                         |    |    |          |    |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 43                              |                      |                    |                         |    |    |          |    |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6                               |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| CONVIENT POUR                                        | G-X7NiCrMoCuNb25-20, X1NiCrMoCuN25-20-6, X1NiCrMoCuN25-20-5, NiCr21Mo, X1NiCrMoCu31-27-4, N08926, N08904, N08028, N08825 ALLOY 825<br>1.4500, 1.4529, 1.4539 (904L), 2.4858, 1.4563, 1.4465, 1.4577 (310Mo), 1.4133, 1.4500, 1.4503, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4585, 1.4586                                                                                                                                                       |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| AGRÉMENTS                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Si                              | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo | Ti | Fe       | Cu |
|                                                      | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                               | 0.8                  | 21                 | 42                      | 2  | 1  | 30       | 2  |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | R <sub>P0,2</sub> (MPa)         | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    |    | Hardness |    |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 425                             | 630                  | 30                 | RT                      |    |    | HRc      |    |
|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                 |                      |                    | 100                     |    |    |          |    |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                 |                      |                    |                         |    |    |          |    |



# CEWELD Alloy 825 Tig

ALLOY 825 TIG 1,2 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663419613 |

ALLOY 825 TIG 1,6 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663419644 |

ALLOY 825 TIG 2,0 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663419637 |

ALLOY 825 TIG 2,4 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663419620 |

ALLOY 825 TIG 2,4 X 914MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 4,54    | 8720663419071 |

ALLOY 825 TIG 3,2 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663419668 |