



CEWELD 316H

TYPE	Fil massif en acier inoxydable à haute teneur en carbone pour le soudage 316/316H					
APPLICATIONS	Utilisé pour le soudage des conduites de vapeur, des collecteurs de surchauffeurs, des pièces de fours, de certains composants de turbines à gaz et à vapeur, dans l'industrie pétrochimique, dans les centrales électriques à combustible fossile et nucléaire.					
PROPRIÉTÉS	CEWELD ® 316H est conçu pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques 316 / 316H fonctionnant à des températures élevées (500 - 800 ° C) dans des conditions de fluage à long terme . Ce métal d ' apport peut également être utilisé pour le soudage des nuances 321 / 321H et 347 / 347H en service structurel à haute température . Ceci est particulièrement important pour les soudures épaisses à forte contrainte , car le risque de défaillance prématurée par fissuration intergranulaire dans la ZAT e st réduit par l ' utilisation d ' un métal d ' apport plus ductile que le 347H .					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER316H				
	EN ISO	14343-A: G 19 12 3 H				
	W.Nr.	1.4403				
	F-nr	6				
	FM	5				
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 1.4401, 1.4404 , 1.4409 , 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4580, 1.4583, 1.4919 X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, GX2CrNiMo19-11-2, X2CrNiMoN17-12-3, X2CrNiMo17-12-3, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-12-3, X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X10CrNiMoNb18-12 UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653 AISI 316L, 316Ti, 316Cb, 347, 347H, 321, 321H, CF10M, BS 316S51, 316S52, 316S53, 316C16, 316C71					
AGRÉMENTS	CE					
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC PD PE PF					
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	0.06	0.5	1.8	19	13	2.5
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded	450	650	35	HRc	
ETUVAGE	Non requis					
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12					



CEWELD 316H

316H 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414878

316H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414915