

CEWELD ER 90S-B9 (P91)

TYPE Alliage moyen, haute résistance, 9 % de chrome.

APPLICATIONS Conçu pour le soudage d'aciers de type 91~ 9 % Cr modifiés par de faibles ajouts de niobium, de vanadium et d'azote afin d'offrir de meilleures propriétés de fluage à long terme. Cet alliage est spécialement destiné aux applications structurelles à haute intégrité à température élevée telles que : collecteurs, tuyauteries de vapeur principales et carters de turbine, usines de gazéification, etc.

PROPRIÉTÉS Métal d'apport spécialement conçu pour les applications structurelles à haute intégrité à température élevée, de sorte que les ajouts mineurs d'alliages responsables de sa résistance au fluage soient maintenus au-dessus du minimum considéré comme nécessaire pour garantir des performances satisfaisantes.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.28: ER 90S-B91
EN ISO	21952-A: G CrMo91
W.Nr.	1.4903
F-nr	6
FM	4

CONVIENT POUR **P91: 9%Cr-1% Mo ISO 15608: ~5,4 C ≤ 0,35 %, 7,0 % ≤ Cr < 10,0 % und 0,7 < Mo ≤ 1,2 %**
1.4903, 1.4904, 1.4922, 1.4955, 1.7386, 1.7389,
X12CrMo 9 1, GX12CrMo 10 1, X11CrMo9-1, X7CrMo9-1, X10CrMoVNb9-1,
ASTM: Grade 91, T91, P91, F91, FP91, A182/A336 grade F91, A213 grade T91, A217 grade C12A,
A234 grade WP91, A387 grade 91, A335 grade P91
STPA28, STBA28

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

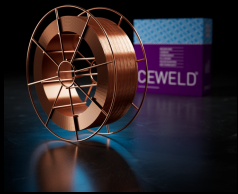
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0.07	0.4	0.5	9	0.45	0.95	0.2	0.05

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
730°C- 760°C 2h	560	780	23	60	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD ER 90S-B9 (P91)

ER 90S-B9 (P91) 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416926

ER 90S-B9 (P91) 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416940

ER 90S-B9 (P91) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416988