



CEWELD AA 316 LP

TYPE Fil fourré rutile acier inoxydable pour le soudage des aciers inoxydables dans toutes les positions.

APPLICATIONS Soudage des types d'acier inoxydable de la nuance AISI 316 dans le cas où une qualité élevée du métal soudé et un aspect attrayant du cordon sont requis.

PROPRIÉTÉS Transfert de gouttes en douceur et arc stable sans projections. Excellente productivité et soudabilité, meilleures propriétés de mouillage par rapport aux fils pleins. Excellente qualité du métal déposé et de la radiographie, excellent enlèvement du laitier, excellent pour l'utilisation en position et en verticale descendante. Convient pour le CO₂ et le M21.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.22: E316LT1-1, A 5.22: E316LT1-4
EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L P M21 2
W.Nr.	1.4430
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR ISO 15608: 8.1 Austenitic $\leq 19\%$ Cr, TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4430 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

AGRÉMENTS CE, Lloyds, DNV

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)**

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S
0.025	0.9	1.4	0.013	17.9	12.1	2.67	0.008

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	380	525	43	65	50	HRc

ETUVAGE non nécessaire, si suspect d'être humide: 140°C / 24 h

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA 316 LP

AA 316 LP 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413529
D-200	5	8720663413574
D-270	15	8720663424624

AA 316 LP 1MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682050033