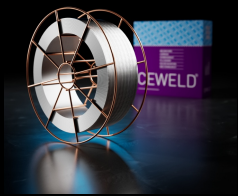


# CEWELD OA S-71 T-11

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                |                            |                         |           |          |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|----------|
| TYPE                                                   | Fil fourré auto-protégé pour aciers C. et C-Mn.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                |                            |                         |           |          |
| APPLICATIONS                                           | Réservoirs, chaudières, charpentes métalliques (grandes épaisseurs), travaux de terrassement et de construction.                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |                            |                         |           |          |
| PROPRIÉTÉS                                             | Il s'agit d'un fil fourré à arc ouvert (auto-protégé) conçu pour le soudage des aciers minces au carbone et au carbone-manganèse dans toutes les positions. Scories facilement éliminées, polyvalence et maniabilité ; convient également au soudage de tôles zinguées. Totalement exempt de sels de baryum. A utiliser sur DC- (fonctionnement en courant continu, polarité négative de l'électrode). |                                                |                            |                         |           |          |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | A 5.20: E71T-11                                |                            |                         |           |          |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 17632-A: T 42 Z W N 1 H15                      |                            |                         |           |          |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 6                                              |                            |                         |           |          |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1                                              |                            |                         |           |          |
| CONVIENT POUR                                          | ASTM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | EN                                             |                            |                         |           |          |
|                                                        | A 131 Gr A, B, D                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 10025 S185, S235, S275, S355                   |                            |                         |           |          |
|                                                        | A 131 Gr AH32 to DH36                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H |                            |                         |           |          |
|                                                        | API 5LX                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 10113-2 S275, S355                             |                            |                         |           |          |
|                                                        | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 10113-3 S275, S355                             |                            |                         |           |          |
| AGRÉMENTS                                              | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                |                            |                         |           |          |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                |                            |                         |           |          |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Si                                             | Mn                         | P                       | S         | Al       |
|                                                        | 0.18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.25                                           | 1                          | 0.006                   | 0.006     | 0.8      |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Hardness |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                | 430                        | 520                     | 23        | HRc      |
| ETUVAGE                                                | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                |                            |                         |           |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                |                            |                         |           |          |



# CEWELD OA S-71 T-11

OA S-71 T-11 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-300     | 15      | 8720663406163 |

OA S-71 T-11 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-300     | 15      | 8720663406170 |