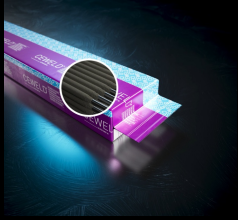


# CEWELD E 12018-G

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|------|----------|-----|
| TYPE                                                   | Electrode basique à faible teneur en hydrogène pour les aciers à très haute résistance                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| APPLICATIONS                                           | Conçu pour le soudage d'aciers traités thermiquement avec une limite d'élasticité allant jusqu'à 900 Mpa, tels que le XABO 900, les engins de levage lourds, les engins de terrassement, etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| PROPRIÉTÉS                                             | Électrode basique avec d'excellentes caractéristiques de soudage, recommandée pour le soudage d'acier à haute limite d'élasticité (< 900 Mpa) à grain fin et à alliage similaire, dans le cas où des valeurs d'impact élevées sont requises à des températures inférieures à zéro. Teneur en hydrogène (HD < 4 ml/100 g).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | A 5.5: E 12018-G                   |                      |                    |                         |      |          |     |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 18275-A: E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 42 H5 |                      |                    |                         |      |          |     |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4                                  |                      |                    |                         |      |          |     |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 2                                  |                      |                    |                         |      |          |     |
| CONVIENT POUR                                          | <p><b>Reh &lt; 790 MPa Iso 15608: 3.2 (&gt; 690(700) MPa )</b><br/>1.7147, 1.7149, 1.8734, 1.8894, 1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8938, 1.8951, 1.8974<br/>S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, TStE 770 V, S770QL, 20MnCr65, 28CrMn4-3<br/>L480 - L550, X65, X80, X90, X100<br/>ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W<br/>Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox,<br/>Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC,<br/>Hardox 400,Strenx 700; XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M,<br/>aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1, Salzgitter S700MC, Ympress Steel E690<br/>TM, S700MC, Armstrong Ultra 650MC, 650 Mct, 700 MC,HR700LA</p> |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| AGRÉMENTS                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   | <div>PAPBPCPEPF</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Si                                 | Mn                   | P                  | S                       | Cr   | Ni       | Mo  |
|                                                        | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.48                               | 1.8                  | 0.015              | 0.015                   | 0.85 | 2.4      | 0.5 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | R <sub>p0,2</sub> (MPa)            | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |      | Hardness |     |
|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                    |                      |                    | -50°C                   |      |          |     |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 840                                | 970                  | 18                 | 50                      |      | HRc      |     |
| ETUVAGE                                                | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |



# CEWELD E 12018-G

E 12018-G 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 1,7     | 8720682050422 |

E 12018-G 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 1,9     | 8720682050439 |

E 12018-G 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 1,9     | 8720682050446 |