



CEWELD 35-45Nb Tig

TYPE	Métal d'apport pour acier inoxydable type 35-45 Nb résistant à la chaleur avec une composition similaire et une teneur élevée en carbone										
APPLICATIONS	Assemblage et revêtement d'aciers NiCr à haute résistance à la chaleur du même type et d'aciers moulés dans un environnement à faible teneur en soufre.										
PROPRIÉTÉS	Le dépôt de soudure est applicable dans une atmosphère à faible teneur en soufre et enrichissant en carbone jusqu'à 1175° C et présente une excellente résistance au fluage et une bonne résistance à la cémentation et à l'oxydation.										
CLASSIFICATION	AWS	18274: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8)									
	EN ISO	14343-A: W Z 35 45 Nb									
	W.Nr.	~ 1.4889									
CONVIENT POUR	1.4898, GX45NiCrNbSiTi45-35 Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA										
AGRÉMENTS	CE										
POSITIONS DE SOUDAGE											
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Ti	Al	Fe
	0.04	1.43	0.97	34.98	45.65	0.02	0.78	0.009	0.79	0.01	15.2
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness		
	As Welded			460		690		10	HRc		
ETUVAGE	Non requis										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1										



CEWELD 35-45Nb Tig

35-45NB TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663416216