



CEWELD E 9018-B3

TYPE	Electrode basique 9018- B3 pour le soudage d'acier résistant au fluage						
APPLICATIONS	Construction de conteneurs, chaudières, machines et tuyauteries. Construction de chaudières à vapeur et de turbines.						
PROPRIÉTÉS	Excellentes propriétés de soudage avec une faible formation de projections et un arc très stable. Convient au soudage dans toutes les positions, à l'exception de la position verticale vers le bas. Excellent pontage de l'espace pour le soudage à la racine. Type de recouvrement à 118 % pour une production économique d'aciers résistants au fluage et d'aciers 2¼Cr1Mo résistants à l'hydrogène sous pression.						
CLASSIFICATION	AWS	A 5.5: E 9018-B3					
	EN ISO	3580-A: E CrMo2 B 42 H5					
	F-nr	4					
	FM	3					
CONVIENT POUR	2,25% Cr, 1% Mo 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11 ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820						
AGRÉMENTS	CE						
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPCPDPEPF						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.06	0.5	0.9	0.025	0.02	2.4	1
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	690°C±15°C 1h	550	630	22	RT		HRc
ETUVAGE	400°C / 1 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD E 9018-B3

E 9018-B3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400499

E 9018-B3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400529

E 9018-B3 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,4	8720663400550