



# CEWELD AA 309 LMoP

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------|--------|-------------------------|------|-------|-------|----------|----|-----|
| TYPE                                                   | Fil fourré rutile type 309LMo sous protection gazeuse M21 et CO2 toutes positions                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| APPLICATIONS                                           | Applications de revêtement dans le cas où la première couche doit être en AISI 316, convient au soudage dissemblable d'acier à acier inoxydable, résiste à la chaleur jusqu'à 1050 degrés Celsius.                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| PROPRIÉTÉS                                             | CEWELD AA 309LMoP est un fil fourré avec un laitier a solidification rapide pour un soudage à haute productivité dans toutes les positions. Excellent pour l'utilisation sur des lattes céramiques. Le laitier se détache automatiquement et offre une protection supplémentaire pour obtenir des cordons de soudure résistants aux rayons X et pratiquement sans projections. Meilleures propriétés de mouillage et de soudage avec une productivité accrue par rapport aux fils pleins.      |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | A 5.22: E309LMoT1-4, A 5.22: E309LMoT1-1                  |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 17633-A: T 23 12 2 L P M21 1, 17633-A: T 23 12 2 L P C1 1 |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.4459                                                    |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6                                                         |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5                                                         |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| CONVIENT POUR                                          | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,<br>1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306,<br>X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2<br>316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444<br>S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400 |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| AGRÉMENTS                                              | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                                                        | Mn                   | P      | Cr                      | Ni   | Mo    | S     | FN       | FS | FNW |
|                                                        | 0.025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.55                                                      | 0.9                  | 0.015  | 23                      | 12.5 | 2.5   | 0.015 | 18       | 17 | 25  |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | R <sub>P0,2</sub> (MPa)                                   | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V |      |       |       | Hardness |    |     |
|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                           |                      |        | RT                      |      | -40°C |       |          |    |     |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 400                                                       | 600                  | 32     | 110                     |      | 27    |       | HRc      |    |     |
| ETUVAGE                                                | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  | M21, C1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                           |                      |        |                         |      |       |       |          |    |     |



# CEWELD AA 309 LMoP

AA 309 LMOP 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413796 |
| D-200     | 5       | 8720663413802 |