



CEWELD AA R Corten

TYPE Fil fourré rutile micro-allié pour M21.

APPLICATIONS Aciers résistants aux intempéries, grues, équipements, navires et construction.

PROPRIÉTÉS Excellente manipulation du bain de fusion grâce à une scorie à solidification rapide, soudage hors position supérieur même à des courants élevés. Utilisation à des températures allant jusqu'à - 40 °C. Particulièrement adapté au soudage orbital MAG et au soudage en toutes positions sur support céramique. Perte par projections extrêmement faible, élimination facile des scories et teneur en hydrogène inférieure à 3 ml/100 g, même après un stockage prolongé sans conditionnement.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.29: E81T1-GM H4, A 5.36: E81T1-M21A4-G-H4
EN ISO	17632-A: T 46 5 Z P M21 H5
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR **CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4**
1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869,
S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-
S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,
Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI
ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1
CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.5	0.9	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-50°C	-40°C	
As Welded	510	620	22	55	100	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA R Corten

AA R CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663405401