


# CEWELD AlMg 5 Tig

TYPE	Fil plein aluminium pour le soudage TIG des alliages aluminium-magnésium												
APPLICATIONS	Métal d'apport pour le soudage des alliages d'aluminium contenant au maximum 5% de magnésium. Ce fil d'aluminium allié au magnésium, grâce à son excellente résistance à la corrosion et à ses propriétés mécaniques élevées, est principalement utilisé dans les chantiers navals, les voitures et les wagons ferroviaires												
PROPRIÉTÉS	Cet alliage se caractérise par une excellente soudabilité, une bonne résistance mécanique et une bonne résistance à la corrosion. Le dépôt de soudure est exempt de porosité grâce au processus spécial de rasage et à la méthode de nettoyage pendant la production. AlMg5 est l'un des types d'alliages d'aluminium les plus populaires et couvre une large gamme d'alliages.. Les sections plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage. Qualifié par Lloyds pour le soudage manuel et (semi-)automatique.												
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER5356</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>22</td> </tr> </table>	AWS	A 5.10: ER5356	EN ISO	18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	F-nr	22						
AWS	A 5.10: ER5356												
EN ISO	18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))												
F-nr	22												
CONVIENT POUR	Aluminium alloys: AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMgSi0.5, AlMgSi1; AlMgMn, AlZnMg1, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si, G-AlMg10, AlMg1SiCu, AlMgSi0,7, AlZn4,5Mg1, AlZnMg4,5Mn, AlZn5,5Mg1, AlSi1MgMn, AlSiMg(A), 3.3545, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335, EN AW 5086, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW , EN AW 6061, EN AW 7020, EN AW 7021 EN AC 51400, EN AC 51300, EN AC 51100, EN AW 5454												
AGRÉMENTS	CE												
POSITIONS DE SOUDAGE													
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ti</th> <th>Al</th> <th>Mg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg	0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5
Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg								
0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5								
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>127</td> <td>285</td> <td>27</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded	127	285	27	HRc		
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness									
As Welded	127	285	27	HRc									
ETUVAGE	Non requis												
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3												



# CEWELD ALMg 5 Tig

ALMG 5 TIG 1,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407382
ALMG 5 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407399
ALMG 5 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407405
ALMG 5 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407412
ALMG 5 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407429
ALMG 5 TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407436
ALMG 5 TIG 5,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407443