



CEWELD CuAl9Fe Tig

TYPE Baguettes TIG pour le soudage cuivre-aluminium

APPLICATIONS Soudures de joints ou accumulation de bronze d'aluminium. Revêtement de composants soumis à une usure métal sur métal. Assemblage de l'acier avec des alliages de cuivre, de la fonte et/ou du bronze.

PROPRIÉTÉS Baguettes en cuivre allié spécial pour le soudage Tig. Le métal soudé est un bronze Cu-Al. Dépôts sains, sans pores.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCuAl-A2
EN ISO	24373: Cu 6180 / CuAl10Fe
W.Nr.	2.0937
F-nr	36

CONVIENT POUR Suitable for seawater resistant applications. Joining steel to copper alloys, cast iron and or bronze. Excellent for metal spraying. Ship propellers, shipbuilding, pump building, shafts, guide grooves etc, UNS : C 60600 - C 61600 - C 68700, DIN : Cu Al5 - Cu Al8 - CuZn20Al2, Werkstoff Nr : 2.0916 - 2.0920 - 2.0960

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Al
0.064	0.94	Rem.	0.007	0.015	9.21

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		500	35	140 HB

ETUVAGE Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD CuAl9Fe Tig

CUAL9FE TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663408914
CUAL9FE TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663408945
CUAL9FE TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663408969
CUAL9FE TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409003