



CEWELD 310L Tig

TYPE	Hittebestendige 25-20 CrNi draad voor Tig lassen.					
TOEPASSINGEN	Veel voorkomende toepassingen zijn zwaar oxiderende media in warmtewisselaars, piping, koelers en condensors in de chemische industrie.					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD 310L Tig heeft goede weerstand tegen interkristalijne corrosie, pitting en spanningcorrosie vanwege hoog Cr en Ni gehalte.					
CLASSIFICATIE	AWS W.Nr.	A 5.9: ~ER 310 ~1.4842				
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ UNS: S31000, S31008, S31050, S31603					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	     					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr Ni
	0.02	0.2	1.6	0.01	0.01	25 21
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded		400	600	35	HRc
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21					