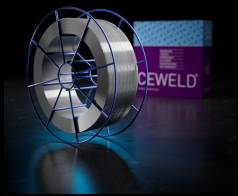


CEWELD 410 NiMo

TYPE	Massief roestvrij staaldraad voor verbinden en cladden.							
TOEPASSINGEN	CEWELD® 410NiMo wordt gebruikt voor het lassen van vergelijkbare martensitische en martensitisch-ferritische staalsoorten in diverse toepassingen zoals waterturbines, compressorbouw, stoomkrachtcentrales, continugietwalsen, centrifuges, kleppen, Pelton- en Francis-turbines.							
EIGENSCHAPPEN	CEWELD 410NiMo heeft vergelijkbare eigenschappen als staal van dezelfde of vergelijkbare types. Het is bestand tegen water en stoom. De voorverwarmings- en interpasstemperatuur moet 100 - 160 °C zijn voor dikwandige onderdelen. De warmte-inbreng moet max. 15 kJ/cm zijn. Uitgloeien bij 580 - 620 °C is mogelijk.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9: ER410NiMo						
	EN ISO	14343-A: G 13 4						
	W.Nr.	1.4313						
	F-nr	6						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414, GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13 ACI Gr. CA 6 NM							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Co
	0.02	0.4	0.4	12	4.5	0.5	0.07	0.1
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	RP0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	650	790	15	RT	-20°C		
	580°C±15°C 8h	765	840	18	50	40	250 HB	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M12							



CEWELD 410 NiMo

410 NIMO 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411846

410 NIMO 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411853

410 NIMO 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411860