



CEWELD ER 90 S-G (P92)

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig staal. (9% Cr)									
TOEPASSINGEN	Massieve draad voor hoogtemperatuur, kruipbestendig, gemodificeerd 9%Cr1%Mo martensitisch staal (T92/P92). Alloy T92/P92 wordt veel gebruikt in de energieopwekkingsindustrie voor met fossiele brandstoffen gestookte ultra-superkritische (USC) energiecentraleboilers en turbines; de legering vindt ook toepassingen in de chemische en olie- en gasindustrie.									
EIGENSCHAPPEN	T92/P92-staal wordt vaak gebruikt bij gebruikstemperaturen tot 620 °C. Toevoegingen van V, Nb en N geven deze 'creep strength enhanced ferritic' (CSEF) legering een verbeterde kruipweerstand bij hoge temperaturen in vergelijking met standaard CrMo kruipbestendige legeringen.									
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 90S-G								
	EN ISO	21952-A: G ZCrMoWVNb9 0,5 1,5								
	F-nr	6								
	FM	4								
GESCHIKT VOOR	P92, 9%Cr1.7%W0.5%Mo, 1.4901 X10CrWMoVNB 9 2 ASTM A213 Gr. T 92; A355 Gr. P92; A187 F92, A369 FP92; A1017 Gr 92 KA-STBA29; KA-STPA29 NF 616									
GOEDKEURINGEN	CE									
LASPOSITIES										
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	W
	0.1	0.4	0.45	0.008	0.008	8.8	0.5	0.4	0.2	1.6
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
	730°C- 760°C 2h		690	800	19	RT			HRc	
HERDROGEN	Not required									
TYPICAL QUALITY VALUES AT 600°C	TS = 455 MPa YS = 390 MPa E = 19 %									
GAS ACC. EN ISO 14175	M21									



CEWELD ER 90 S-G (P92)

ER 90 S-G (P92) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416872