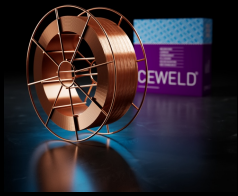




CEWELD OA 57-62 Nb

TYPE	Hooggelegeerde naadloze gevulde draad zonder slak voor hardoplassen					
TOEPASSINGEN	CEWELD OA 57-62 Nb is ontworpen voor meerlaags lassen en biedt uitstekende weerstand tegen combinaties van slijtage en schokken.					
EIGENSCHAPPEN	Door het hoge niobiumgehalte biedt deze legering een zeer goede weerstand tegen slijtage door mineralen. Het lasmetaal heeft geen bufferlaag nodig, behalve op materialen die als kritisch worden beschouwd of op oude harde lagen. In deze situatie wordt CEWELD OA 4370 of CEWELD ER 100 S-G aanbevolen. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware stoten en schokken. In kritische gevallen, zoals bij cementwalsen, moet de tussenpasstemperatuur op 270°C worden gehouden voor het beste resultaat. Het lasmetaal is alleen machinaal te bewerken door slijpen. Door de productiemethode (naadloze draad) is deze draad lange tijd houdbaar zonder risico op vochtopname en beschikt hij over uitstekende aanvoer- en laseigenschappen. Lasbaar zonder beschermgas. (Ook lasbaar met M21 menggas)					
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: T Fe8				
	DIN	8555: MF 6-GF-60-GP				
GESCHIKT VOOR	Hardfacing alloy against heavy impact and shock for hammers, crushers, buckets, conveyors, crusher jaws, stone crushers, crushing rollers etc.					
GOEDKEURINGEN						
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
	1.3	1.4	0.8	6	6.5	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded				58 HRc	
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD OA 57-62 Nb

OA 57-62 NB 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663403667