



CEWELD AA 307

TYPE	Rutiel gevulde roestvaststaal lasdraad voor ongelijksoortig lassen en bufferlagen									
TOEPASSINGEN	Lassen van roestvast staal aan laaggelegeerde staalsoorten (ongelijksoortige lassen), bufferlagen voor hardoplassen, spoorkruisingen, pantserplaat, austenitisch mangaanstaal en andere moeilijk te lassen staalsoorten.									
EIGENSCHAPPEN	Soepele druppelovergang en stabiele boog zonder spatverlies. Uitstekende productiviteit en lasbaarheid, betere aanvloeiingseigenschappen in vergelijking met massieve draden. Uitstekende lasmetaalkwaliteit. Warmtebehandeling na het lassen (PWHT) kan zonder problemen worden toegepast.									
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: ~E307T0-G								
	EN ISO	17633-A: T 18 8 Mn R M21 3								
	W.Nr.	1.4370								
	F-nr	6								
	FM	5								
GESCHIKT VOOR	19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor									
GOEDKEURINGEN										
LASPOSITIES	 PA  PB  PC									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	FN	FS	FNW
	0.1	0.7	6.5	0.01	0.01	18.5	9	3.3	1.6	9.1
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V				Hardness	
					RT		0°C			
	As Welded	400	620	35	90		50		400 HB	
HERDROGEN	140°C / 24 hr									
GAS ACC. EN ISO 14175	M21									



CEWELD AA 307

AA 307 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413284
D-200	5	8720663413291