



CEWELD 35-45Nb Tig

TYPE	Tig draad voor lassen van hitte bestendige RVS gietlegeringen 35Cr-45Ni (1.4889)										
TOEPASSINGEN	Verbindingslassen en oplossen van NiCr hitte bestendige gietlegeringen zoals GX-45NiCrNbSiTi45 35. Deze materialen worden toegepast voor gieten van onderdelen voor pyrolyseovens.										
EIGENSCHAPPEN	Lasmetaal is goed toepasbaar in een zwavelarme omgeving tot 1175°C en heeft een uitstekende weerstand tegen kruip, carbonisatie en oxidatie. Voorwarmen en PWHT is niet van toepassing. Zorg voor lage warmte-inbreng tijdens het lassen en een maximale interpass temperatuur van 150°C.										
CLASSIFICATIE	AWS	18274: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8)									
	EN ISO	14343-A: W Z 35 45 Nb									
	W.Nr.	~ 1.4889									
GESCHIKT VOOR	1.4898, GX45NiCrNbSiTi45-35 Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA										
GOEDKEURINGEN	CE										
LASPOSITIES											
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Ti	Al	Fe
	0.04	1.43	0.97	34.98	45.65	0.02	0.78	0.009	0.79	0.01	15.2
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness		
	As Welded			460		690		10	HRc		
HERDROGEN	Not required										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1										



CEWELD 35-45Nb Tig

35-45NB TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663416216