



# CEWELD 4820 AC

**TYPE** Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van 25% chroom staalsoorten

**TOEPASSINGEN** CEWELD 4820 AC is een beklede elektrode voor het verbinden en oplassen van vuurvaste Cr-Al-Si staalsoorten. Corrosie- en hittebestendige oplossingen tot 1150°C. claddingslagen componenten in een zwavelhoudende omgeving.

**EIGENSCHAPPEN** CEWELD 4820 AC is een beklede elektrode met een volledig gelegeerde kerndraad voor fabricage- en reparatielassen aan gelijk of gelijkwaardig corrosie- en hittebestendig staal en staalgietwerk. Het lasmetaal is op gelijke basismaterialen hitte bestendig en door het lage nikkelgehalte bestand tegen aantasting door sulforgassen bij hogere temperaturen tot 1150 °C. Bij het lassen van CEWELD 4820 AC is een lage warmte-inbreng vereist, omdat legeringen met een dergelijke chemie gevoelig zijn voor verbrossing bij 600-800 °C. De interpasstemperatuur mag niet hoger zijn dan 300 °C. De elektrode is te lassen op wisselstroom.

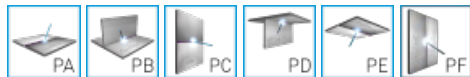
**CLASSIFICATIE**

|        |                     |
|--------|---------------------|
| EN ISO | 3581-A: E 25 4 R 32 |
| W.Nr.  | 1.4820              |
| FM     | 5                   |

**GESCHIKT VOOR** **Mo-free 25Cr(Ni) alloys**  
1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4722, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4773, 1.4776, 1.4820, 1.4821, 1.4822, 1.4823  
GX40CrNi27-4, G-X30CrSi6, G-X40CrSi23, X10CrSi6 502, X10CrAl24, X10CrAl7, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X8CrTi25, X10CrAl13, G-X12 CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20 CrNiSi 25 4, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4, X10CrAl18, G-X40CrNiSi 27 4,  
AISI 327, 442, 446, ASTM A 297 HC  
UNS S44200, 44600, J92605, J93005, J92605

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

| C   | Si | Mn | P    | S    | Cr | Ni |
|-----|----|----|------|------|----|----|
| 0.1 | 1  | 2  | 0.02 | 0.01 | 26 | 5  |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      | 500                     | 700                  | 20                 | 180 HB   |

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4820 AC

4820 AC 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663415660 |

4820 AC 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663415653 |