



CEWELD AA NiCro 625B

TYPE Basisch gevulde nikkelbasis lasdraad voor MAG lassen van nikkellegeringen

TOEPASSINGEN CEWELD AA Nicro 625B is ontwikkeld voor het lassen en cladden van nikkellegeringen zoals legering 625 of vergelijkbare materialen. Deze legering kan ook worden gebruikt voor het aan elkaar lassen van ongelijksoortige nikkellegeringen, aan gelegeerd staal of aan roestvast staal en voor het verbinden van 6% molybdeen super austenitisch staal.

EIGENSCHAPPEN Basisslak van de nieuwste generatie garandeert een optimale metallurgische kwaliteit en een aantrekkelijke laseigenschappen. De neersmelt voldoet aan de NiCrMo-3 vereisten. Beter aspect en vorm van de lasnaad in vergelijking met massieve draden met betere boogstabiliteit en verbeterde bevochtigingseigenschappen met minder spatten.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.34: E NiCrMo3T1-4
EN ISO	12153-A: T Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) B M21 3
F-nr	43
FM	6

GESCHIKT VOOR **Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831**
 1.4547 - 1.4876 - 1.4958 - 2.4816 - 2.4856 - 2.4858 - 1.5656 - 1.4529 - 1.4539 - 2.4660
 X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo
 - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9
 UNS: S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020
 ASTM A 553 Gr.1, Alloy 600, Alloy 600 L, Alloy 625, Alloy 800 / 800H, Alloy 825
 Alloy 254SMO - Sanicro 28 - 6Mo

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	S
0.03	0.35	0.45	21.5	60.5	9.5	3.4	4	0.01

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-196°C	
As Welded	500	780	40	60	HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21