



CEWELD E 410 NiMo

TYPE	Basisch beklede elektrode voor verbindingslassen en cladding.					
TOEPASSINGEN	Beklede elektrode ideaal voor oppervlakken zoals ventilatoren, schoepen en fittingen in waterkrachtcentrales en voor continugietwalsen. Voor dikkere materialen (meer dan 10 mm) wordt voorverwarmen tot maximaal 150°C aanbevolen, gevolgd door ontlaten of normaliseren na het lassen. Bij het lassen van verbindingen wordt vaak een bufferlaag met CEWELD CroNi 29/9 S of CEWELD 4370 Ti elektrode geadviseerd.					
EIGENSCHAPPEN	Deze roestvaststalen basiselektrode wordt gebruikt voor het lassen van staal met 12-14% chroom en 3-4% nikkel. Het produceert martensitisch roestvaststalen lasmetaal, dat hittebestendig is en geschikt voor materialen die bestand moeten zijn tegen corrosie en slijtage.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 410NiMo				
	EN ISO	3581-A: E 13 4 B 42				
	F-nr	4				
	FM	5				
GESCHIKT VOOR	13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414, GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13 ACI Gr. CA 6 NM					
GOEDKEURINGEN						
LASPOSITIES	PAPBPCPF					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	0.055	0.77	0.65	13	4.1	0.6
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	605°C- 645°C 8h		600	800	25	310 HB
HERDROGEN	300°C / 2 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E 410 NiMo

E 410 NIMO 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663411549

E 410 NIMO 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663411556

E 410 NIMO 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663411563