



CEWELD AA 904L

TYPE	Rutiel gevulde austenitische lasdraad met uitstekende corrosieweerstand									
TOEPASSINGEN	Tanks en procesvaten, leidingsystemen, roerwerken, rotoren, gegoten pompen en kleppen voor gebruik in kunstmest-, fosfor-, zwavel-, azijn- en zure omgevingen.									
EIGENSCHAPPEN	Ceweld AA 904L wordt gebruikt voor het lassen van materialen met een vergelijkbare chemische samenstelling die worden gebruikt voor de fabricage van apparatuur en vaten voor de behandeling van zwavelzuur en veel chloorhoudende media. Deze gevulde draad kan ook toepassingen vinden voor het verbinden van Type 317L materiaal waar een verbeterde corrosiebestendigheid in specifieke media nodig is. Om de neiging tot warmscheuren te verminderen, worden de laagsmeltende bestanddelen zoals koolstof, silicium en fosfor in deze legering op een lager niveau gehouden. Alleen geschikt in onderhandse posities.									
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: ~385T0-4								
	EN ISO	17633-A: T Z 20 25 5 Cu N L R M21 3								
	W.Nr.	1.4539								
	F-nr	5								
	FM	6								
GESCHIKT VOOR	1.4539 / 904L CrNiMoCu / 20 25 5 Cu L 1.4465, 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586 X1CrNiMoN25-25-2, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X2NiCrMoCuN25-20-5, X2NiCrMoCuN20-18, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X5NiCrMoCuNb22-18 ASTM A182, UNS N08904, S31726 Uranus B6, AISI 904L, Z2NCDU25-20,									
GOEDKEURINGEN	CE									
LASPOSITIES	PAPB									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu
	0.035	0.5	3.5	0.02	0.002	20	25.5	4.5	0.072	1.6
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness		
					-196°C					
	As Welded	430	640	32	35			HRc		
HERDROGEN	Not required									
GAS ACC. EN ISO 14175	M21									



CEWELD AA 904L

AA 904L 1.2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682050279